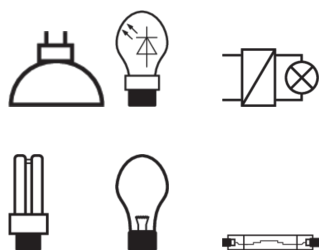




EE831



**Detector de movimiento 200º de superficie, color antracita**

**Características técnicas**

**Detección**

Diseño del sensor	Detector de movimiento
Ángulo de detección	200 - 200

**Configuración**

Con efecto retardado	5 S - 15 Min
----------------------	--------------

**Iluminación**

Luminosidad de reacción, ajustable	5 - 1000 lx
------------------------------------	-------------

**Frecuencia**

Frecuencia	50 - 60 Hz
------------	------------

**Dimensiones**

Anchura	83 mm
Altura de montaje recomendada	2,50 - 2,50 m

**Condiciones de uso**

Temperatura de funcionamiento	-20 - 55 °C
-------------------------------	-------------

**Materiales**

Colour	Antracita
Material	Plástico

**Seguridad**

Índice de protección IP	IP55
-------------------------	------

**Instalación, montaje**

Montaje en	Montaje en superficie
Adecuado para uso en exteriores	Sí

**Texto**

Función	Puede utilizarse como aparato individual, como unidad principal o como extensión
Tipo de conexión	Con bornes de conexión rápida
Tipo de montaje	Para el montaje sobre paredes y techos, montaje en esquinas con adaptador