



EE821



## Detector de movimiento 140º de superficie, color antracita

### Características técnicas

#### Detección

Diseño del sensor	Detector de movimiento
Ángulo de detección	140 - 140

#### Configuración

Con efecto retardado	5 S - 15 Min
----------------------	--------------

#### Iluminación

Luminosidad de reacción, ajustable	5 - 1000 lx
------------------------------------	-------------

#### Frecuencia

Frecuencia	50 - 60 Hz
------------	------------

#### Dimensiones

Anchura	83 mm
Altura de montaje recomendada	2,50 - 2,50 m

#### Condiciones de uso

Temperatura de funcionamiento	-20 - 55 °C
-------------------------------	-------------

#### Materiales

Colour	Antracita
Material	Plástico

#### Seguridad

Índice de protección IP	IP55
-------------------------	------

#### Instalación, montaje

Montaje en	Montaje en superficie
Adecuado para uso en exteriores	Sí

#### Texto

Función	Solo se puede emplear como aparato individual
Tipo de conexión	Con bornes de conexión rápida
Tipo de montaje	Para el montaje sobre paredes y techos, montaje en esquinas con adaptador