



16409906

Tarjetero hotel electrónico, S/B, antracita

Características técnicas

Arquitectura

Número de pulsadores	0
Montaje	Empotrado

Configuración

antibacterialtreatment	No
Tiempo de retardo a la desconexión gradualmente ajustable	0, 15, 30, 60 s
Ajustes	Con potenciómetro para el ajuste por etapas del tiempo de retardo a la desconexión

Principales características eléctricas

Tensión nominal	230 V
Frecuencia asignada	50/60 Hz

Corriente eléctrica

Carga inductiva con $\cos \varphi = 0,6$	máx. 6 A
--	----------

Dimensiones

Profundidad	57.3 mm
Profundidad de montaje	32 mm
Ancho de tarjeta	máx. 55 mm
Espesor de la tarjeta	0.8...1.2 mm
Altura	71 mm
Ancho	71 mm

Potencia

Transformadores convencionales	1500 VA
Transformadores electrónicos	1500 W

Materiales, acabados, colores

Color RAL	RAL 7021 - Gris negruzco
Material	Plástico+Metal
Superficie	mate

Gestión de lámparas fluorescentes

Lámparas fluorescentes compactas	500 W
- en conmutación Duo	1500 W

Gestión de iluminación LED

LED	Se enciende el LED azul si la tarjeta de hotel no está introducida
-----	--

Gestión de lámparas incandescentes

Lámparas incandescentes y halógenas 230 V

1500 W

Instalación, montaje

Tipo de montaje Con garras de expansión

Conexión

Terminales roscados (máx.) 2 x 2,5 mm²

Tipo de conexión Con terminales atornillados

Equipo

Iluminación Para iluminación

Libres de potencial Con contacto libre de potencial

Seguridad

Índice de protección IP IP20

Condiciones de uso

Temperatura de funcionamiento -5...50 °C

Temperatura de almacenamiento/transporte -25...70 °C el almacenamiento >45 °C reduce la vida útil

Identificación

Aplicaciones Control de iluminación

Serie principal de diseño BERKER S.1/B.3/B.7

Serie S.1, B2, Berker B.7